



**CITTA' DI ARIANO IRPINO**  
*Provincia di Avellino*

*Allegato B*

**DICHIARAZIONE SULLA SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE**  
**DEGLI AMMINISTRATORI**

(Art. 2 legge n. 441/1982 e art. 14 comma 1 lett. f) c. 1-bis d.lgs. n. 33/2013 come novellato dal d.lgs. n. 97/2016)

Il/ La sottoscritto/a ANDREA KELIO nato/a [REDACTED]  
il [REDACTED] in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE ai  
sensi e per gli effetti dell'art. 2 della legge n. 441/82; dell'art. 14 comma 1 lett. F) del d.lgs. n. 33/2013 come novellato  
dal d.lgs. 97/16 sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28  
dicembre 2000 n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA

- che il reddito complessivo riferito all'anno 2021 è pari ad € 0;
- che NON sono intervenute variazioni della situazione patrimoniale rispetto all'ultima dichiarazione di  
variazione patrimoniale resa in data \_\_\_\_\_  
oppure  
che SONO intervenute le seguenti variazioni patrimoniali:
- di non possedere alcun bene immobile;
- di possedere i seguenti diritti reali su beni immobili;

BENI IMMOBILI (fabbricati e terreni) <i>qualora lo spazio non sia sufficiente allegare elenco aggiuntivo</i>			
<small>(1) Specificare se trattasi di : proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, locazione, servitù, ipoteca, ecc. (2) Specificare se trattasi di : fabbricato o terreno</small>			
Natura diritto reale (1)	Descrizione immobile (1)	Comune e Provincia	Annotazioni


- di non possedere alcun bene mobile registrato;
- di possedere i seguenti diritti reali su beni mobili registrati;

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
<i>qualora lo spazio non sia sufficiente allegare elenco aggiuntivo</i>			
Tipo	Targa	Anno di immatricolazione	Annotazioni/diritto reale
AUTOCARRO	G [REDACTED] HE	2021	PROPRIETARIO

- di non possedere alcuna quota di partecipazione a Società;
- di possedere le seguenti quote di partecipazione a Società;

QUOTE DI PARTECIPAZIONE SOCIETARIE			
<i>qualora lo spazio non sia sufficiente allegare elenco aggiuntivo</i>			
Nome Società	Quota nominale importo	% partecipazione	Annotazioni

- di non possedere alcuna azione di Società;
- di possedere le seguenti azioni di partecipazione a Società;

AZIONI SOCIETARIE			
<i>qualora lo spazio non sia sufficiente allegare elenco aggiuntivo</i>			
Nome Società	N. azioni	Valore nominale/Importo	Annotazioni

➤ di esercitare funzioni di Amministratore o di Sindaco presso le seguenti Società:

Nome Società	Natura dell'incarico

➤ di ricoprire le seguenti cariche, presso enti pubblici o privati, e i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti :

Ente	Carica	Compenso

Ai fini dell'adempimento di cui al secondo comma dell'art. 2 della legge n. 441/82, come modificato dall'art. 52-1° comma lett. b) del d.lgs.13/03/2013 n. 33, dichiaro che il coniuge non separato, i figli ed i parenti entro il secondo grado -consentono/

non consentono

alla pubblicazione in parola ai sensi dell'art.14, comma 1 lett. f) d. lgs. n. 33/13 e art. 2, comma 1 num. 1) e num 2) della legge 5 luglio 1982/441, relativamente a quanto sotto indicato:

- situazione patrimoniale;
- copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetta all'imposta sui redditi delle persone fisiche:

Sul proprio onore afferma che la dichiarazione corrisponde al vero.

Si allega:

- fotocopia del documento di identità in corso di validità;
- dichiarazione dei redditi presentata con modello 8 / 2022 per redditi 2021.

ANNOTAZIONI

---

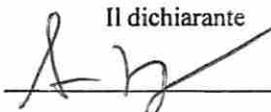
---

---

Data e luogo

Alzano Vercelli 25/05/2022

Il dichiarante



N.B.: ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.