



CITTA' DI
ARIANO IRPINO

Area Finanziaria

Servizi Ragioneria - Attività Produttive - Tributi

Servizio Tributi

Tel. 0825 875311 - 312 - 315 - 316 - 359 Fax 0825 875343

TASSA RIFIUTI (TARI)

(ai sensi dell'art. 1, commi da 641 a 668, della Legge 147/2013 e ss.mm.ii. e del Regolamento Comunale TARI approvato con delibera CC n° 18/2014)

DENUNCIA DI POSSESSO/DETTENZIONE DI SUPERFICI AD USO NON ABITATIVO

Articoli 26-27 del Regolamento Comunale TARI approvato con delibera C.C. n. 18 del 30/092014

TIPO DI DENUNCIA

<input type="checkbox"/> Originaria	<input type="checkbox"/> Variazione	<input type="checkbox"/> Cessazione
--	--	--

PERSONE FISICHE

IL/LA SOTTOSCRITTO/A _____ NATO/A IL ____|____|_____ A
_____ PROV. (____) RESIDENTE IN _____ PROV. (____)
VIA/P.ZZA/C.DA _____ N° _____ C.A.P. _____ TEL. _____
E-MAIL _____ PEC _____ CODICE ATECO _____

Codice Fiscale: _____

SOCIETA' - ENTI - ASSOCIAZIONI

DENOMINAZIONE _____
SEDE SOCIALE: IN Via/P.zza/C.da _____ n° _____ COMUNE
_____ PROV. (____) CAP _____ TEL. _____
e-mail _____ PEC _____ codice ATECO _____

P.IVA/C. F.: _____

RAPPRESENTANTE LEGALE

COGNOME _____ NOME _____ NATO/A IL ____|____|_____ A
_____ PROV. (____) RESIDENTE A _____ PROV. (____)
via _____ n° _____ CARICA _____ RICOPERTA _____

Codice Fiscale: _____

(Quadro da compilare nel caso di denuncia di cessazione)

Motivo della cessazione:

- a)** Cessazione Attività (Autorizz. Amministrativa restituita al Comune in data ____|____|_____, Prot. n. _____);
- b)** Cessione attività al Sig. _____, nato il ____|____|_____, residente a _____ Via _____
- Locale Venduto/Restituito/Locato al Sig. _____ nato il ____|____|_____, residente a _____ Via _____
- Le utenze relative ai consumi di energia elettrica, acqua, gas, intestate a _____, sono cessate in data: ____|____|_____ (energia elettrica); ____|____|_____ (acqua); ____|____|_____ (gas).

N.B.: Allegare verbali disdetta utenze (se in possesso del dichiarante) o in alternativa Dichiarazione sostitutiva di atto notorio resa ai sensi degli art. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000.

Si dichiara di iniziare/cessare la detenzione/possesso dei seguenti locali/aree scoperte:

N.B.: l'art. 1, comma 340, della legge Finanziaria 2005 (legge 311/2004), prevede che, per le unità immobiliari di proprietà a destinazione ordinaria, la superficie minima da dichiarare non può, in ogni caso, essere inferiore all'80 % di quella catastale. Resta, ovviamente inteso che, laddove la superficie effettiva, quantificata secondo i normali criteri TARI, dovesse essere superiore al suddetto 80%, il contribuente dovrà, comunque, denunciare la maggiore estensione

Indirizzo	Superficie netta occupata	Foglio	Part.IIa	Sub.	Cat.
_____ N_____	Mq. _____ (_____)	N. _____	N. _____	N. _____	_____
_____ N_____	Mq. _____ (_____)	N. _____	N. _____	N. _____	_____
_____ N_____	Mq. _____ (_____)	N. _____	N. _____	N. _____	_____

Data inizio occupazione / variazione / cessazione: _____ _____ _____		
Attività Unica/Prevalente esercitata <i>(Vedi l'allegato del presente modulo di denuncia)</i>	_____	Spazio Riserv. Uff.tributi Cat. _____
Eventuale Attività Secondaria esercitata <i>(Vedi l'allegato del presente modulo di denuncia)</i>	_____	Spazio Riserv. Uff.tributi Cat. _____

Si dichiara di detenere/ aver detenuto i locali e/o aree scoperte di cui sopra in qualità di:

<input type="checkbox"/> Proprietario/Comproprietario	<input type="checkbox"/> Affittuario	<input type="checkbox"/> Usufruttuario	<input type="checkbox"/> Altro _____
---	--------------------------------------	--	--------------------------------------

(Compilare solo qualora non si è proprietario o usufruttuario)

I suddetti locali risultano essere di proprietà di: _____ nato il _____ residente _____ Via _____

SPAZIO RISERVATO ALLA RICHIESTA RIDUZIONI/AGEVOLAZIONI *(Vedi l'allegato del presente modulo di denuncia)*

- Riduzione per utenze poste ad una distanza superiore a 400 metri dal più vicino punto di conferimento, misurato seguendo il percorso più breve calcolato dall'accesso alla proprietà privata al contenitore (indifferenziato) più vicino - sono esclusi dal calcolo i percorsi in proprietà privata (tariffa ridotta al **40%** - **Art. 24** - Regolamento Comunale TARI)
- Locali, diversi dalle abitazioni, ed aree scoperte ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, purché non superiore a 183 giorni, come risultante da licenza/autorizzazione n. _____ in data _____ rilasciata dai competenti organi per l'esercizio dell'attività di _____ (tariffa ridotta del **15%** - **Art. 20** - del Regolamento TARI)
- Immobili privi di arredo, mobilio o macchinari e privi di allacci ai servizi pubblici, si applica la tariffa della categoria 3 (Riduzione del **70%** - **Art. 3** - Regolamento TARI)
- Attività agrituristica, con massimo 50 posti pranzo (Riduzione del **30%** - **Art. 21** - Regolamento TARI) Tale riduzione è subordinata alla presentazione di autocertificazione, ai sensi del DPR n. 445/2000, l'ente si riserva di effettuare i dovuti controlli e verifiche
- Riduzione per esercizi commerciali e pubblici esercizi che procederanno ad eliminare le slot machine (Riduzione del **30%** - **Art. 21** - Regolamento TARI) Tale riduzione è subordinata alla presentazione di autocertificazione, ai sensi del DPR n. 445/2000, l'ente si riserva di effettuare i dovuti controlli e verifiche
- Riduzione per avvio al riciclo, ai sensi dell'art. 183 D.Lgs. n. 152/2006, diretto o tramite soggetti autorizzati rifiuti speciali assimilati agli urbani (Riduzione in % variabile ai sensi dell'art. **23** - Regolamento TARI) Tale riduzione è subordinata, sulla base di istanza annuale, da presentarsi, a pena di decadenza, entro i termini previsti dal regolamento .
- Detassazione per contestuale produzione Rifiuti Speciali non assimilati o di sostanze comunque non conferibili a pubblico servizio, ma non sia obiettivamente possibile o sia sommamente difficoltoso individuare le superfici escluse dal tributo, la superficie imponibile è calcolata forfettariamente (**Art. 6** - Regolamento TARI). Tale riduzione è subordinata, alla presentazione, entro i termini previsti dal Regolamento TARI - Art. 6 - lett. B), di:
 - 1) Copia contratto di smaltimento con ditta specializzata;
 - 2) Planimetria dei locali, precisando il tipo di rifiuto prodotto;
 - 3) Comunicazione o autocertificazione, di cui all'art. 6 - Comma 3 - lett. B), da presentarsi entro il **31 gennaio** dell'anno successivo a quello di riferimento
- Superficie esclusa, per produzione di rifiuti non conferibili al pubblico servizio (**Art. 6** - Regolamento TARI). Per poter fruire dell'esclusione, gli interessati, devono, obbligatoriamente, indicare e inviare la documentazione, prevista dall'art. 6 - Comma 3

Attività Svolta	Tipo di rifiuti prodotti	Superficie esclusa
		Mq. _____ (mq. _____)

ATTESTA CHE I SUDDETTI SONO INAGIBILI

- La presente denuncia ha effetto anche per gli anni successivi, qualora le condizioni di cui sopra non siano variate.
- Si autorizza l'uso dei dati personali ai sensi della Legge 196/2003 e ss.mm.ii.
- **Sotto la propria personale responsabilità dichiara che le indicazioni di cui sopra sono rispondenti a verità, e di essere consapevole delle sanzioni penali/amministrative/pecuniarie cui può incorrere in caso di dichiarazioni mendaci, ai sensi del DPR 445/00 e D.Lgs. 507/93 (allega fotocopia documento di identità valido).**

Annotazioni ed eventuale documentazione allegata:

Ariano Irpino, li _____ | _____ | _____

FIRMA PER ESTESO E LEGGIBILE

COMUNE DI ARIANO IRPINO

Per ricevuta della presente denuncia presentata il _____ | _____ | _____ Prot. n° _____ /Uff.Trib.

L'Impiegato