



CITTÀ DI ARIANO IRPINO

Provincia di Avellino

Allegato A

DICHIARAZIONE CONCERNENTE DATI E INFORMAZIONI DI CUI ALL'ART.14 D.LGS. N.33/2013 RELATIVI AGLI AMMINISTRATORI

II/ La sottoscritto/a VALENTINA PIETROLA nato/a a [REDACTED]
il [REDACTED] residente in [REDACTED]
in qualità di CONSIGLIERA sotto la propria responsabilità e consapevole delle
sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni
mendaci

DICHIARA

quanto segue:

-di essere stato eletto in data 8 OTTOBRE 2012 seguito da ELEZIONI AMMINISTRATIVE
E TURNO DI BANCHEGGIO

-durata del mandato elettivo: 5 (cinque) anni (art.51 D. Lgs. n.267/2000);

-di essere stato nominato CONSIGLIERA con _____ n _____ del _____

1. i seguenti compensi cui dà diritto l'assunzione della carica:

COMPENSO SPETTANTE	RIF. LEGISLATIVO/REGOLAMENTARE
<u>GETTONE DI PRESENZA</u>	<u>TUEL</u>
<u>19,99</u>	

2. i seguenti dati relativi all'assunzione di altre cariche ed i relativi compensi

CARICA RIVESTITA c/o ENTI PUBBLICI o PRIVATI	COMPENSO CORRISPOSTO

3. i seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica ed i compensi spettanti

ALTRI INCARICHI	COMPENSO SPETTANTE

Ai fini dell'adempimento di cui alla lettera b) dell'art. 14 del D.Lgs. n. 33/2013, allega alla presente il proprio curriculum vitae e si impegna a comunicare ogni eventuale variazione degli elementi indicati nella presente dichiarazione.

Data e luogo 15-10-2023

Il dichiarante



N.B.: ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.



CITTA' DI ARIANO IRPINO Provincia di Avellino

Allegato B

DICHIARAZIONE SULLA SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE

DEGLI AMMINISTRATORI

(Art. 2 legge n. 441/1982 e art. 14 comma 1 lett. f) c. 1-bis d.lgs. n. 33/2013 come novellato dal d.lgs. n. 97/2016)



Il/ La sottoscritto/a VALENTINA PIETROLÀ nato/a [redacted]
il [redacted] in qualità di CONSIGLIERA COMUNALE ai
sensi e per gli effetti dell'art. 2 della legge n. 441/82; dell'art. 14 comma 1 lett. F) del d.lgs. n. 33/2013 come novellato
dal d.lgs. 97/16 sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28
dicembre 2000 n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA

- che il reddito complessivo riferito all'anno 2020 è pari ad € 26.455;
- che NON sono intervenute variazioni della situazione patrimoniale rispetto all'ultima dichiarazione di variazione patrimoniale resa in data
oppure
che SONO intervenute le seguenti variazioni patrimoniali:
- di non possedere alcun bene immobile;
- di possedere i seguenti diritti reali su beni immobili;

BENI IMMOBILI (fabbricati e terreni) qualora lo spazio non sia sufficiente allegare elenco aggiuntivo			
(1) Specificare se trattasi di : proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, locazione, servitù, ipoteca, ecc. (2) Specificare se trattasi di : fabbricato o terreno			
Natura diritto reale (1)	Descrizione immobile (*)	Comune e Provincia	Annotazioni
PROPRIETA'	ABITAZIONE	ARIANO IRPINO AVELLINO	<u> </u>
PROPRIETA'	ABITAZIONE	ARIANO IRPINO AVELLINO	

- di non possedere alcun bene mobile registrato;
- di possedere i seguenti diritti reali su beni mobili registrati;

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
<i>qualora lo spazio non sia sufficiente allegare elenco aggiuntivo</i>			
Tipo	Targa	Anno di immatricolazione	Annotazioni/diritto reale
AUTOVETTURA		2009	

- di non possedere alcuna quota di partecipazione a Società;
- di possedere le seguenti quote di partecipazione a Società;

QUOTE DI PARTECIPAZIONE SOCIETARIE			
<i>qualora lo spazio non sia sufficiente allegare elenco aggiuntivo</i>			
Nome Società	Quota nominale importo	% partecipazione	Annotazioni

- di non possedere alcuna azione di Società;
- di possedere le seguenti azioni di partecipazione a Società;

AZIONI SOCIETARIE			
<i>qualora lo spazio non sia sufficiente allegare elenco aggiuntivo</i>			
Nome Società	N. azioni	Valore nominale/Importo	Annotazioni

➤ di esercitare funzioni di Amministratore o di Sindaco presso le seguenti Società:

Nome Società	Natura dell'incarico

➤ di ricoprire le seguenti cariche, presso enti pubblici o privati, e i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti :

Ente	Carica	Compenso

Ai fini dell'adempimento di cui al secondo comma dell'art. 2 della legge n. 441/82, come modificato dall'art. 52-1° comma lett. b) del d.lgs.13/03/2013 n. 33, dichiaro che il coniuge non separato, i figli ed i parenti entro il secondo grado

-consentono/

non consentono

alla pubblicazione in parola ai sensi dell'art.14, comma 1 lett. f) d. lgs. n. 33/13 e art. 2, comma 1 num. 1) e num 2) della legge 5 luglio 1982/441, relativamente a quanto sotto indicato:

- situazione patrimoniale;
- copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetta all'imposta sui redditi delle persone fisiche:

Sul proprio onore afferma che la dichiarazione corrisponde al vero.

Si allega:

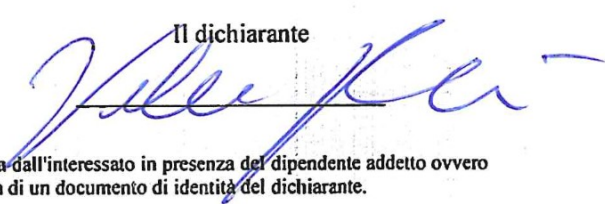
- fotocopia del documento di identità in corso di validità;
- dichiarazione dei redditi presentata con modello 730 / 2023 per redditi 2022.

ANNOTAZIONI

Data e luogo 15-10-2023

ARMANDO ILLIPIANO

Il dichiarante



N.B.: ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.